

АДИНГПОКС Ш

Трокомпонентно, тиксотропно, брзоврзувачко лепило на епоксидна основа со диелектрични својства

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

За лепење на елементи изложени на големи механички оптеретувања, каде е потребна јака конструктивна врска и кратко време за вградување. Се применува за челно лепење на шини на изолиран шински спој, како и за лепење на мермер, гранитни плочки, природен камен за метални подлоги, каде е потребно да се оствари висока атхезија и одлична механичка отпорност. Се применува за хоризонтални и вертикални површини.

СВОЈСТВА

- трокомпонентно лепило на епоксидна основа;
- брзо врзува;
- со диелектрични својства;
- одлична атхезија за подлогата;
- висока јакост на притисок;
- висока јакост на свиткување;
- добра механичка отпорност;
- водонепропустлив;
- отпорен на разредени бази и киселини;
- отпорен на солена вода;
- одлична лепливост на хоризонтални и вертикални површини.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	сива вискозна смеса
Однос на мешање	-	А:Б=4:1,6 А:Б:Ц=4:1,6:10
Густина	-	А компонента: 1,1 g/cm ³ Б компонента: 1,05g/cm ³
Реакција на пожар	EN 13501-1	F
Отворено време за работа на температура од 20°C	-	10-20min
Температурна стабилност на вграден материјал	-	-20 до +90°C
Механичка употреба за лесен промет на температура од 20°C	-	2-3h
Механичка употреба за тежок промет на температура од 20°C	-	6h
Температура на подлогата и воздухот при вградување	-	10-30°C
Релативна влажност на воздухот	-	< 70%

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

ПОГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Адингпокс Ш може да се нанесе на подлога од бетон, цементен малтер или метална подлога (железо, алуминиум). Подлогата на која се наноси треба да биде здрава, сува, чиста, без масти и прашина, без лабилни делови и маснотии. Кај порозни подлоги, се препорачува претходно прајмерирање на подлогата со Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ.

Бетонска подлога

Подлогата од бетон или цементен малтер, треба да биде здрава, сува, чиста, без масти и прашина, да биде постара од 28 дена, да има минимална јакост на притисок од 30МПа и влажноста да биде помала од 5%. Температурата на подлогата треба да биде од 10-30°C.

Метална подлога

Металната подлога потребно е да биде здрава, сува, чиста, без присуство на корозија и кондензат.

ВГРАДУВАЊЕ

Материјалот се подготвува со мешање на А и Б компонентите до воедначување, по што се додава Ц компонентата и повторно материјалот се замешува до потполна хомогенизација на смесата. Мешањето е со електричен мешач (300 до 500 вртежи/min), при што треба да се внимава да не се вовлекува воздух во мешавината. При ниски температури материјалот се згуснува и потешко се замешува, така што е неопходно да се внимава на условите на чување на материјалот пред вградувањето.

Адингпокс Ш може да се употребува и како двокомпонентно лепило за тенки пресеци, со подготовка на материјалот со замешување на А и Б компонентата. Како трокомпонентно лепило (А+Б+Ц) наноси се во подебел слој, со што се овозможува поголема механичка отпорност и диелектрични својства на производот.

Отвореното време за работа (вградување и обработка) е 10-20min на температура од 20°C. При повисоки температури треба да се очекува побрзо врзување на производот, односно пократко отворено време за работа.

Наносувањето на материјалот се изведува со шпактла или глетарка во слој со дебелина до 3cm. При лепење на вертикална површина, елементот, кој се лепи треба задолжително да се потпре најмалку 6h по вградувањето, на температура од 20°C, односно додека лепилото не врзе потполно. При лепење на гранитни или мермерни плочи, како и на други градежни производи со големи тежини, поставени на вертикални површини, задолжително треба тие механички да се прицврстат, а подлогата на која се лепи, претходно да се направи рапава, со брусилка.

Температурата на подлогата и воздухот при изведба, потребно е да биде од 10-30°C, а релативната влажност на воздухот помала од 70%.

ПОТРОШУВАЧКА

За слој од 1mm: ~1.8 kg/m²

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со Растворувач П, веднаш по употреба.

ПАКУВАЊЕ

Сет А+Б+Ц: 1,1kg

А компонента – метална канта - 0,28kg

Б компонента - метална канта – 0,11kg

Ц компонентна – 0,71kg

Сет А+Б+Ц: 1,55kg

А компонента – метална канта - 0,4kg

Б компонента - метална канта – 0,16kg

Ц компонентна – 0,99kg

Сет А+Б: 15,6kg

А компонента – метална канта - 4kg

Б компонента - метална канта – 1,6kg

Ц компонентна – 10kg

СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинално пакување на температура од 5°C до 35°C. Рок на употреба 12 месеци.

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При ненадеен контакт на производот со кожата треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наквасена со Растворувач П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со многу вода и да се побара медицинска помош. Доколку се проголта, потребно е веднаш да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите, каде што се работи со епоксидни смоли и со растворувачи.

Пожар: Адингпокс Ш и Растворувач П не треба да се користат блиску до отворен оган или да се пуши за време на вградувањето.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингпокс Ш се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип на отпад. Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна заштитна опрема.